

**Philosophische Schriften**

---

**Band 17**

**Beiträge zur Philosophie Eduard Sprangers**

herausgegeben von

**Joachim S. Hohmann**



**Duncker & Humblot · Berlin**

# **BEITRÄGE ZUR PHILOSOPHIE EDUARD SPRANGERS**

# **Philosophische Schriften**

**Band 17**

