

Index

Symbole

1D-Vernetzung 200

A

Abminderungsfaktor 237
Abstreiferwerkzeug 167
Anbindung
– Anschmitt 134
Anguss-
– -stange, -kanal, -verteiler 130
Angusskrallen 138
Anschmitt 130, 135
Ätzen 118
Aufschwinden 32
Ausblasverfahren 98
Ausdrehwerkzeug 174
Auskernen 25, 31
Auswerferplatte 124
Auswerfersicherung 164
Auswerferstifte 165

B

Balancierung 131
Bauteilmaße
– gebunden, ungebunden 54
Belastung 215
Bemessungsgrenze 235
Berechnungsmodell 199
Bindenähste 68
Bombierung 27

C

Charpy 220
Crazes 59, 236

D

Datenbanken 218
Dauergebrauchstemperatur 226
Dehngrenze 8
Dichte 7
Dieseleffekt 77
DIN 16742 53
Drehtechnik 84
Drehwerkzeugtechnik 82, 85
Dreiplattenwerkzeug 136
Durchbrüche 20
Durchflusstemperierung 156
Düse
– mit Spitze 147
– Nadelverschluss 148
Düsen
– offen 147

E

Eckeneinfall 33
Einfallkern 173
Einfallstellen 31, 74
E-Modul 6
Entformbarkeit 17
Entformung 163
Entformungsschrägen 18
Erodieren 116

ESU-Qualität 125
Etagenwerkzeug 176

F

Fachzahl 112
Fallkern 173
Familienanwendung 176
Fasern
– Ausrichtung 73
Faserorientierungen 72
Feuchtigkeitsaufnahme 228
Filmscharnier 50
FIT 92
Fließbremsen 38
Fließlinien 68
Fließquerschnitt
– Angussverteiler 134
Fließweglänge 23, 63
Fluid-Injektionstechnik 92
Fluidinjektor 97
Formeinbauhöhe 109
Freistrahler 76
Führungsbuchse 127
Funktionsintegration 12

G

Gas-Injektionstechnik 92
Gasinjektor 97
Gelenke
– beweglich, Overmolding 91
GIT 92

Glastemperatur 9, 223
grafische Füllbildermittlung 194
Gratbildung 78

H

Hagen-Poiseuille 193
HDT 225
Heißkanal 143
– außenbeheizt 145
– innenbeheizt 145
Herstellkosten 2, 175
Hinterschnitt 20
Hinterschnitt, Hinterschneidung 20
H-Verteiler 133

I

Impulskühlung 157
Induktionserwärmung 159
Innenhinterschneidung 171
isochrone Spannungs-Dehnungs-Diagramme 59, 230
Isolierkanal 141

K

Kaltkanal 132
Kanteneinfall 33
Kaskadentechnik 149
Kavität 111
Kavitäteinsatz 110
Keramische Oberflächen 120
Kernhubtechnik 85
Kernzug 171
Klebeverbindung 45
Klebstoff 46
Kompressionsvolumen 142
Konstruktionsphase 4
Kriechmodul 231
Kühlung
– CO₂ 157
Kühlzeit 25, 66

L

Längenänderung pro °C 30
Lasersintern 162
Laserstrukturierung 119
Lastenheft 191
Lastgrenze 8, 60
Luftauswerfer 169
Lunker 31, 75

M

Maßhaltigkeit von Bauteilen 36
Maßvorhaltung 39
Materialmodell 205
Materialsubstitution 13
Medienbelastung 215
Mehrkomponententechnik 80
MFI 220
Mittelflächennetz 201
Mittenflächennetz 201
Multipoint-Daten 219
MVR 220

N

Nadelverschlussdüse 148
Nebenkavitätenverfahren 98, 104
Negativkorrektur 39
Normalien 126

O

Oberfläche
– Bearbeitung 116
Oberflächennetz 202
Öffnungsweite 139
Overmoldingtechnik 80

P

Pflichtenheft 191
PM-Stähle 125
Polieren 122
projizierte Fläche 64
Prozessfenster 34

Q

quasistationär 152
Quellströmung 73

R

rheologische Simulation 192

S

Sandwichverfahren 80
Schieber 169
Schließkeil 170
Schließkraft 64
– notwendige 112
Schließkraftbedarf 179
Schmelzettemperatur 6, 224
Schmelzpunkt 6
Schnappverbindung 43
Schrägbolzen 169
Schrägschieber 129
Schraubdom, Anschraubdom 42
Schulter-Hals-Verformung 10
Schweißen 47
Schwindung 31, 220
Sekantenmodul 228
Sicken 27
Singlepoint-Daten 219
Spaltmaß 112
Speichermodul 233
spezifisches Volumen 67
Spiralkern 160
Standardwerkzeug 110
Stauboden 135
STEP-Format 200
Sternverteiler 132
Streckgrenze 8
Strukturmechanik 198
Stützleiste 124

T

Tandemwerkzeug 176
Tauchkanten 111
Temperierfehler 154

Temperierkanal 152
Temperierkreislauf 159
Temperierung 150
– parallel, in Reihe 156
– variotherm 158
Toleranzen 52
Toleranzgruppe 55
Topf-
– -führung, -zentrierung 129
Touchieren 116
transiente Berechnung 198
Trennfläche, Trennebene 16
Tunnelanbindung 135
Tuschieren 115

U
Umsetztechnik 83

V
Vakuumlöten 161
Verdrehsicherung 166
Verlustmodul 234
Vernetzung 199
Verschweißbarkeit 87
Verzug 34
Verzugsanalyse 196
Vicat-Erweichungstemperatur
226
viskose Verformung 9
Vorkammerdüse 140
Vorspritzling 81

W
Wärmeausdehnungskoeffizient
66
Wärmedehnung 128
Wärmeflussanalyse 197
Wärmeformbeständigkeits-
temperatur 224

Z
Zentrierelement 127
Zersetzungstemperatur 224
Zweiplattenwerkzeug 110
Zweistufenauswerfer 168
Zykluszeit 65