

Index

Symbole

1D-Vernetzung 200

A

Abminderungsfaktor 237
Abstreiferwerkzeug 167
Anbindung
– Anschnitt 134
Anguss-
– -stange, -kanal, -verteiler 130
Angusskrallen 138
Anschnitt 130, 135
Ätzen 118
Aufschwinden 32
Ausblasverfahren 98
Ausdrehwerkzeug 174
Auskern 25, 31
Auswerferplatte 124
Auswerfersicherung 164
Auswerferstifte 165

B

Balancierung 131
Bauteilmaße
– gebunden, ungebunden 54
Belastung 215
Bemessungsgrenze 235
Berechnungsmodell 199
Bindenähte 68
Bombierung 27

C

Charpy 220
Crazes 59, 236

D

Datenbanken 218
Dauergebrauchstemperatur 226
Dehngrenze 8
Dichte 7
Diseleffekt 77
DIN 16742 53
Drehtechnik 84
Drehwerkzeugtechnik 82, 85
Dreiplattenwerkzeug 136
Durchbrüche 20
Durchflusstemperierung 156
Düse
– mit Spitze 147
– Nadelverschluss 148
Düsen
– offen 147

E

Eckeneinfall 33
Einfallkern 173
Einfallstellen 31, 74
E-Modul 6
Entformbarkeit 17
Entformung 163
Entformungsschragen 18
Erodieren 116

ESU-Qualität 125
Etagenwerkzeug 176

F

Fachzahl 112
Fallkern 173
Familienanwendung 176
Fasern
– Ausrichtung 73
Faserorientierungen 72
Feuchtigkeitsaufnahme 228
Filmscharnier 50
FIT 92
Fließbremsen 38
Fließlinien 68
Fließquerschnitt
– Angussverteiler 134
Fließweglänge 23, 63
Fluid-Injektionstechnik 92
Fluidinjektor 97
Formeinbauhöhe 109
Freistrah 76
Führungsbuchse 127
Funktionsintegration 12

G

Gas-Injektionstechnik 92
Gasinjektor 97
Gelenke
– beweglich, Overmolding 91
GIT 92

Glastemperatur 9, 223
 grafische Füllbildermittlung 194
 Grاتبildung 78

H

Hagen-Poiseuille 193
 HDT 225
 Heißkanal 143
 – außenbeheizt 145
 – innenbeheizt 145
 Herstellkosten 2, 175
 Hinterschnitt 20
 Hinterschnitt, Hinterschneidung 20
 H-Verteiler 133

I

Impulskühlung 157
 Induktionserwärmung 159
 Innenhinterschneidung 171
 isochrone Spannungs-Dehnungs-Diagramme 59, 230
 Isolierkanal 141

K

Kaltkanal 132
 Kanteneinfall 33
 Kaskadentechnik 149
 Kavität 111
 Kavität einsatz 110
 Keramische Oberflächen 120
 Kernhubtechnik 85
 Kernzug 171
 Klebeverbindung 45
 Klebstoff 46
 Kompressionsvolumen 142
 Konstruktionsphase 4
 Kriechmodul 231
 Kühlung
 – CO₂ 157
 Kühlzeit 25, 66

L

Längenänderung pro °C 30
 Lasersintern 162
 Laserstrukturierung 119
 Lastenheft 191
 Lastgrenze 8, 60
 Luftauswerfer 169
 Lunker 31, 75

M

Maßhaltigkeit von Bauteilen 36
 Maßvorhaltung 39
 Materialmodell 205
 Materialsubstitution 13
 Medienbelastung 215
 Mehrkomponententechnik 80
 MFI 220
 Mittelflächennetz 201
 Mittenflächennetz 201
 Multipoint-Daten 219
 MVR 220

N

Nadelverschlussdüse 148
 Nebenkavitätenverfahren 98, 104
 Negativkorrektur 39
 Normalien 126

O

Oberfläche
 – Bearbeitung 116
 Oberflächennetz 202
 Öffnungsweite 139
 Overmoldingtechnik 80

P

Pflichtenheft 191
 PM-Stähle 125
 Polieren 122
 projizierte Fläche 64
 Prozessfenster 34

Q

quasistationär 152
 Quellströmung 73

R

rheologische Simulation 192

S

Sandwichverfahren 80
 Schieber 169
 Schließkeil 170
 Schließkraft 64
 – notwendige 112
 Schließkraftbedarf 179
 Schmelzetemperatur 6, 224
 Schmelzpunkt 6
 Schnappverbindung 43
 Schrägbolzen 169
 Schrägschieber 129
 Schraubdom, Anschraubdom 42
 Schulter-Hals-Verformung 10
 Schweißen 47
 Schwindung 31, 220
 Sekantenmodul 228
 Sicken 27
 Singlepoint-Daten 219
 Spaltmaß 112
 Speichermodul 233
 spezifisches Volumen 67
 Spiralkern 160
 Standardwerkzeug 110
 Stauboden 135
 STEP-Format 200
 Sternverteiler 132
 Streckgrenze 8
 Strukturmechanik 198
 Stützleiste 124

T

Tandemwerkzeug 176
 Tauchkanten 111
 Temperierfehler 154

Temperierkanal 152
Temperierkreislauf 159
Temperierung 150
– parallel, in Reihe 156
– variotherm 158
Toleranzen 52
Toleranzgruppe 55
Topf-
– -führung, -zentrierung 129
Touchieren 116
transiente Berechnung 198
Trennfläche, Trennebene 16
Tunnelanbindung 135
Tuschieren 115

U

Umsetztechnik 83

V

Vakuumlöten 161
Verdrehsicherung 166
Verlustmodul 234
Vernetzung 199
Verschweißbarkeit 87
Verzug 34
Verzugsanalyse 196
Vicat-Erweichungstemperatur 226
viskose Verformung 9
Vorkammerdüse 140
Vorspritzling 81

W

Wärmeausdehnungskoeffizient 66
Wärmedehnung 128
Wärmeflussanalyse 197
Wärmeformbeständigkeits-
temperatur 224

Z

Zentrierelement 127
Zersetzungstemperatur 224
Zweiplattenwerkzeug 110
Zweistufenauswerfer 168
Zykluszeit 65